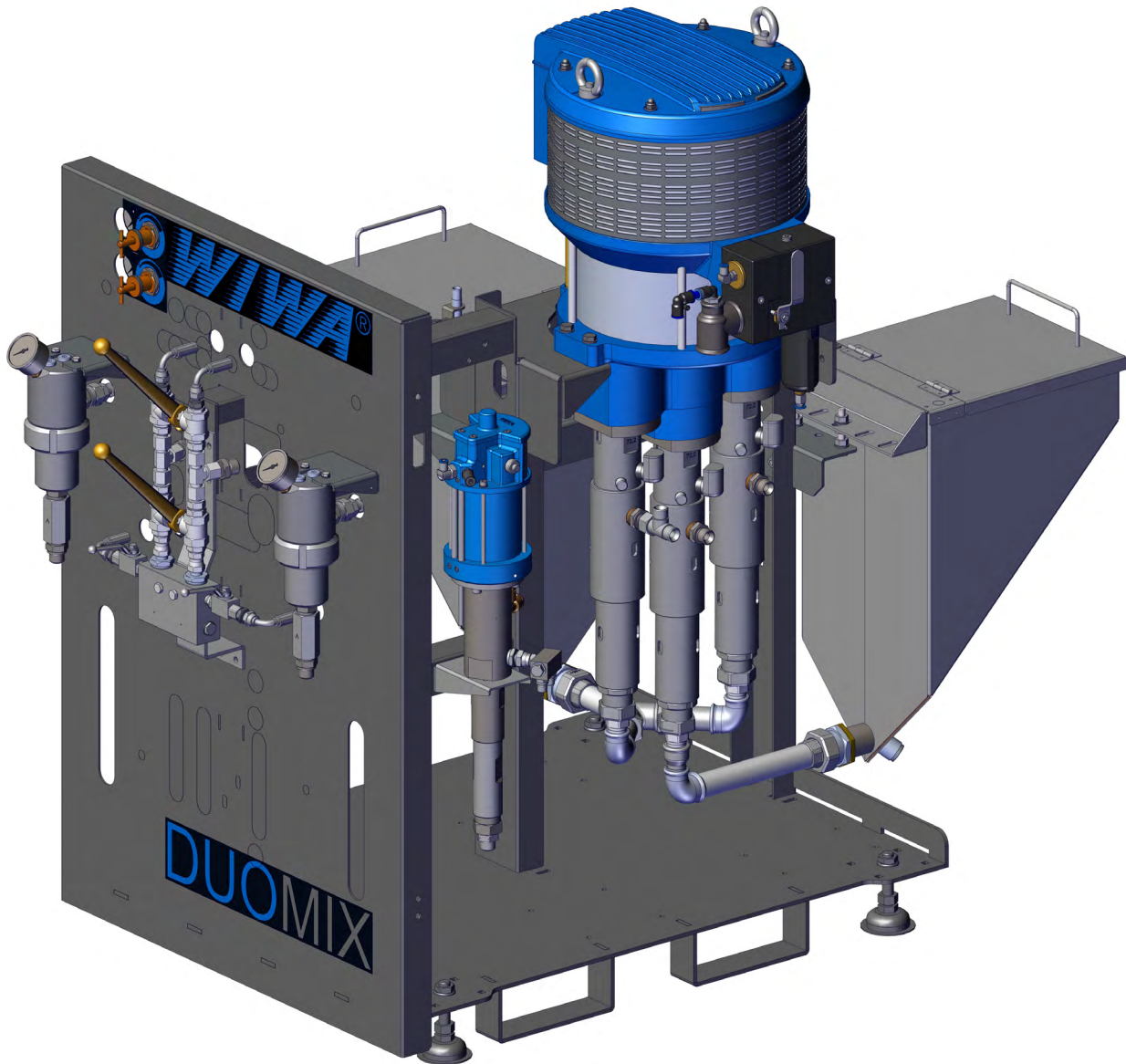


**SHERWIN
WILLIAMS®**

WIWA®

Your project deserves it.

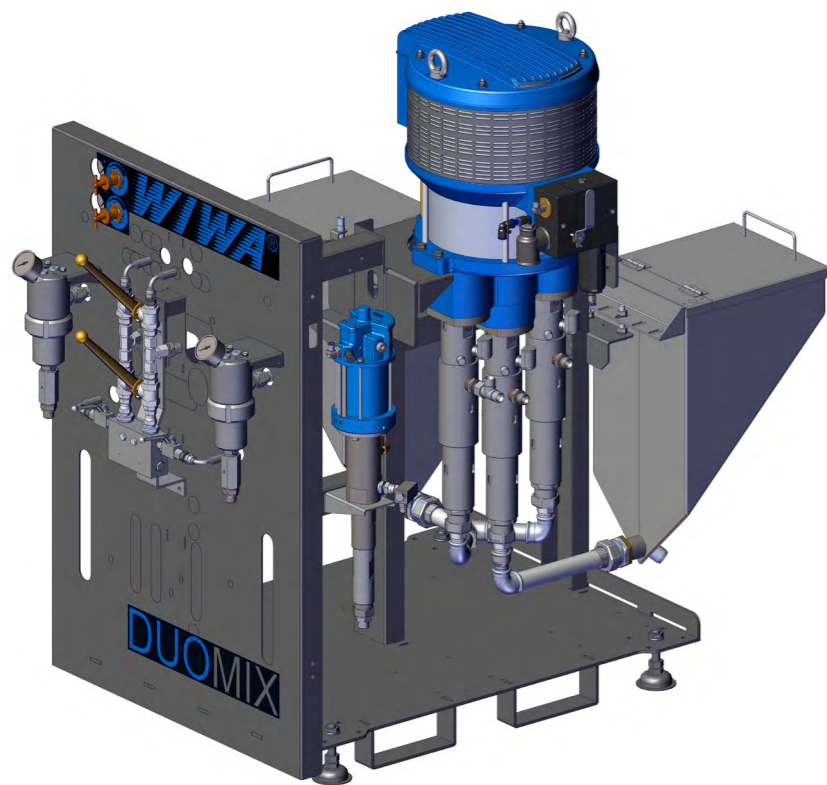


WIWA DUOMIX 270 GX

FÜR DIE APPLIKATION VON FIRETEX® FX6002

WWW.WIWA.DE

Leistungsfähigkeit, Verlässlichkeit und Effizienz - auf beiden Seiten



Bevor ein Brand gelöscht werden muss, kann passiver Brandschutz den Schaden an einem Gebäude oder einer anderen Stahlkonstruktion bereits präventiv begrenzen. Nur die Kombination aus beiden Methoden schützt also gesamtheitlich. Und auch bei der Verarbeitung von Brandschutzmaterialien kommt es auf das perfekte Zusammenspiel zweier Komponenten an.

Auf der einen Seite steht die richtige Anlage. Speziell entwickelt für niedrigviskose bis anspruchsvollere hochviskose Materialien und großen Flächenauftrag bietet die **WIWA DUOMIX 270 GX** selbst bei hohem Materialdurchsatz und hohen Spritzdrücken einen unterbrechungsfreien Betrieb. Auf Wunsch kann sie zudem für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen ausgelegt werden.

Vorteile*

- Kein elektrischer Anschluss nötig
- Schnelle Spülung für A- und B-Komponente
- Automatische Abschaltung zur Vermeidung von Mischfehlern

Technische Daten WIWA DUOMIX 270 GX*

Vol. Mischungsverhältnis	Druckübersetzung	Max. Betriebsdruck	Max. Förderleistung je Doppelhub	Best.-Nr.
1:1	57:1	456 bar	144 cm ³	0668397

*spezielle Konfiguration für die Applikation von FIRETEX® FX6002

Auf der anderen Seite ist natürlich die Auswahl des richtigen Materials entscheidend. Sherwin-Williams' **FIRETEX® FX6002** z.B. wurde als ein ultra schnell trocknendes** Produkt entwickelt, um die Produktivität beim Auftrag von Brandschutzmaterial zu steigern. Als Nachfolger der innovativen und patentierten FX6000-Technologie erweitert das neue **FX6002** den Schutzbereich von Stahlkonstruktionen bei gleichzeitiger Reduzierung der erforderlichen Schichtdicke.



Als Spritzpistole eignet sich z.B. die WIWA 500 F.

i **Generell sind behandelte Oberflächen - natürlich abhängig von Schichtdicke und Umgebungsbedingungen - nach etwa einer Stunde berührungstrocken. Nach rund zwei Stunden können die Stahlteile weiterverarbeitet werden.

Produktcharakteristika FIRETEX® FX6002

Brandschutz	Festkörperanteil	VOC	WFT	DFT
15 - 120 min	92 %	24 g/l	max. 2000 µm	max. 1840 µm

Mit der **WIWA DUOMIX 270 GX** und **FIRETEX® FX6002** können Sie sich auf eine Top-Applikationsqualität, schnelle und reibungslose Abläufe sowie den bestmöglichen Schutz Ihres Objekts verlassen. Um das optimale System für Ihr individuelles Anliegen zusammenzustellen, beraten wir Sie natürlich sehr gerne persönlich.



- f** WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG
- in** WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG
- @** @wiwa_airless_global_hq
- ☎** +49 (0) 6441 609-0
- ✉** info@wiwa.de

Hauptsitz und Produktion Deutschland
WIWA Wilhelm Wagner GmbH & Co. KG
Gewerbestraße 1-3
35633 Lahnau
Telefon: +49 (0) 64 41 / 6 09-0
www.wiwa.de

WIWA Tochtergesellschaft USA
WIWA LLC – USA, Kanada, Lateinamerika
107 N. Main St., Alger, OH 45812
Telefon: +1-419-757-0141
Gebührenfrei: +1-855-757-0141
www.wiwausa.com

Kessner®
Profispritztechnik



Michael Kessner
Profispritztechnik
Zum Peckenkamp 13
49328 Melle
Germany

Telefon +49 (0)5226 984576
Telefax +49 (0)5226 984579
Mobil +49 (0)160 2229990
E-Mail mail@profispritztechnik.de
Internet www.profispritztechnik.de



Für weitere Informationen über das vorgestellte Material wenden Sie sich bitte an den Sherwin-Williams-Kundendienst.
Technisches Datenblatt erhältlich bei: <https://protectiveemea.sherwin-williams.com>