



German Engineering

SATAjet K 1800 spray mix – Höchstdrucklackieren leicht gemacht

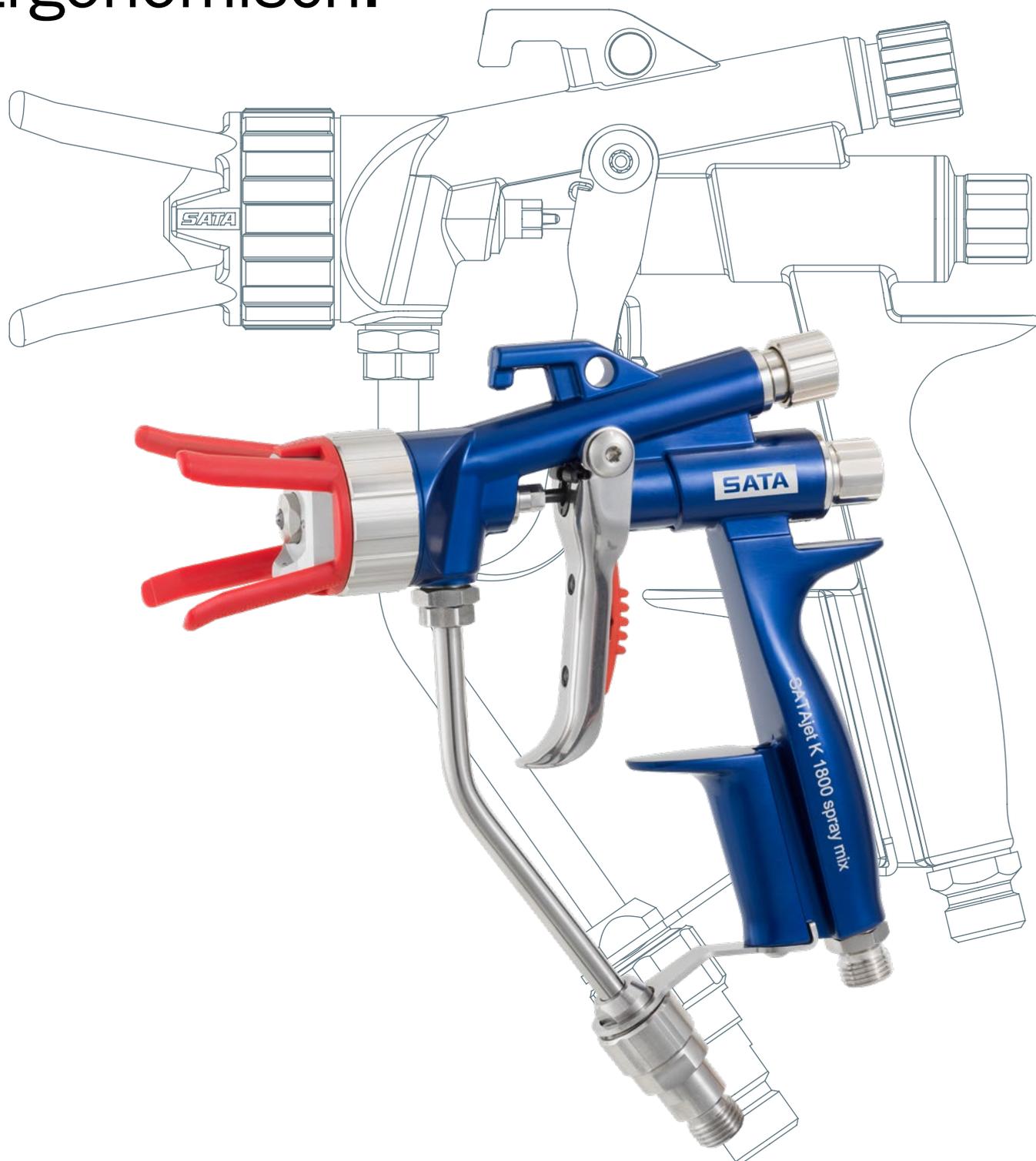


SATAjet K 1800 spray mix

Innovativ.

Leicht.

Ergonomisch.





SATA ergänzt das Lackierpistolen-Sortiment mit der neuen SATAjet K 1800 spray mix um ein innovatives Neuprodukt im **Bereich der Höchstdruckapplikation**.

Bei der „**spray mix Technologie**“ erfolgt die Materialausbringung im Höchstdruckverfahren. Dem so entstehenden, vorgeformten Airless-Sprühstrahl wird über die Luftdüse Druckluft zugeführt, um den Spritzstrahl auszuformen und eine gleichmäßige Tröpfchenverteilung zu erzeugen. Somit entsteht eine homogene Materialapplikation für höchste Oberflächengüte.

Das neue **Leichtgewicht** in dieser Pistolenklasse mit ausbalanciertem Schwerpunkt kombiniert ein **ergonomisch** optimiertes **Design** mit einem ausgewogenen Düsensortiment und mit dem innovativen clampLock Farbnadelsystem:

- Das ergonomische Design in Verbindung mit der geringen Abzugskraft von nur 24 Newtonmetern ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten, auch bei länger andauernden Lackierarbeiten.
- Aufgrund des geringen Gewichts ist die SATAjet K 1800 spray mix ideal für kontinuierliche und zeitintensive Beschichtungsprozesse.
- Die innovative, zweiteilige SATA clampLock Farbnadel ermöglicht eine vereinfachte Wartung.

Die SATAjet K 1800 spray mix ist ein ausgezeichnetes Werkzeug für zahlreiche Aufgaben in verschiedenen Industriezweigen – von der Holz- über die Automobilindustrie bis hin zum Maschinen-, Stahl-, Schiffs- und Containerbau.

Die Einsatzbedingungen in Anwendungsbereichen **handwerklicher und industrieller Applikation**, wie beispielsweise die Beschichtung von Großflächen oder verschiedenartiger Bauteile meistert die neue SATA spray mix Lackierpistole souverän. Mit ihren variablen Einstellmöglichkeiten und dem ausgewogenen Düsensortiment ist sie bestens für Einsatzbereiche geeignet, die hohe Wirtschaftlichkeit und Flächenleistung mit höchster Oberflächengüte verbinden.

Weitere Eigenschaften:

- Kugeldichtsitz für maximale Dichtheit
- Vordüse mit Hartmetalleinsatz
- Materialdüse mit Düsenkern aus Hartmetall
- Hohe Beschichtungsqualität in Druckbereichen von 50-250 bar
- Abzugsbügel mit integrierter Abzugssperre
- Rund- und Breitstrahlregulierung
- Einsatz für wasser- und lösemittelbasierende Lacksysteme
- Reinigungsfreundliche, korrosionsfeste Eloxal-Oberfläche
- Optionale Drehgelenke für Luft- und Materialanschluss

VORTEILE

- Ergonomisches Design mit ausbalanciertem Schwerpunkt
- Geringes Pistolengewicht
- Einachsige Abzugsmechanik für geringe Abzugskräfte und ermüdungsarmes Arbeiten
- Innovatives, zweiteiliges Farbnadelsystem clampLock
- Materialanschlusssystem für Spalt- oder Inlinefilter
- Materialanschluss G1/4 NPSM / Luftanschluss G1/4

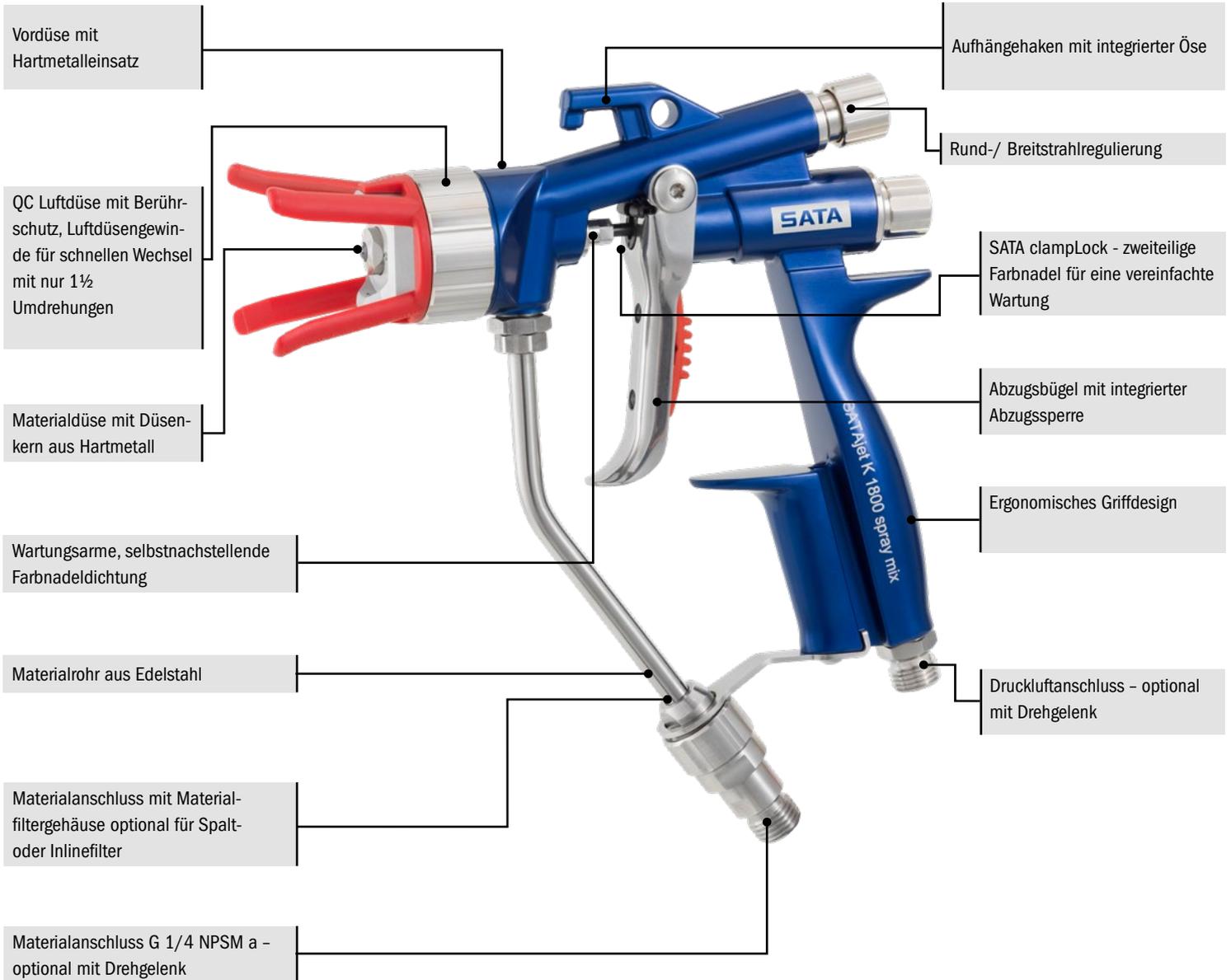


INFO

www.sata.com/satajet-k-1800-spray-mix

SATAjet K 1800 spray mix

Das Airless-Düssensystem



Wir garantieren
Qualität: 3 Jahre!



Ausführungen

Die neue SATAjet K 1800 spray mix ist in drei Ausführungen und verschiedenen Düsengrößen für individuelle Einsatzbereiche erhältlich.

Wahlweise kann der Anwender zusätzlich ein Drehgelenk sowohl für den Material- als auch für den Luftanschluss nachrüsten. Das reduziert das Verdrehen der angeschlossenen Schläuche und erleichtert das Lackieren zusätzlich.



- ohne Materialrohr
 - ohne Materialfilter
 - ohne Materialdüse
- Art. Nr. 1068023



- mit Materialrohr
 - mit Materialfilter **lang** (100 msh)
 - ohne Materialdüse
- Art. Nr. 1091454



- mit Materialrohr
 - mit Materialfilter **kurz** (100 msh)
 - ohne Materialdüse
- Art. Nr. 1090076

SATAjet K 1800 spray mix

Artikelnummern



Technische Daten

Empfohlener Luft - Eingangsfließdruck	variabel
Empfohlener Lackierabstand	variabel
Luftbedarf	120 NI/min
Max. Material - Eingangsdruck	250 bar

Pistole

1068023

SATAjet K 1800 spray mix ohne Materialrohr und Materialfilter, ohne Materialdüse

Pistole mit Materialfilter

1090076

SATAjet K 1800 spray mix mit Materialrohr und **Materialfilter kurz** für Spaltfilter, Filter 100 msh, ohne Materialdüse

1091454

SATAjet K 1800 spray mix mit Materialrohr und **Materialfilter lang** für Inlinefilter, Filter 100 msh, ohne Materialdüse

Düsen-Nr.	Artikelnummer	Ø mm	Ø inch	Winkel	Breite	l/min à 70 bar	Sieb	Sieb
Materialdüse								
1840	23044	0,18 mm	0,007 in	40°	18 cm	0,16 l/min		
2325	7328	0,23 mm	0,009 in	25°	14 cm	0,23 l/min	200 msh	85 µm
2350	7435	0,23 mm	0,009 in	50°	22 cm	0,23 l/min	200 msh	85 µm
2360	74922	0,23 mm	0,009 in	60°	24 cm	0,23 l/min	200 msh	85 µm
2825	16998	0,28 mm	0,011 in	25°	14 cm	0,30 l/min	200 msh	85 µm
2850	50906	0,28 mm	0,011 in	50°	22 cm	0,30 l/min	200 msh	85 µm
2865	13771	0,28 mm	0,011 in	65°	26 cm	0,30 l/min	200 msh	85 µm
3325	20206	0,33 mm	0,013 in	25°	14 cm	0,45 l/min	100 msh	150 µm
3350	50898	0,33 mm	0,013 in	50°	23 cm	0,45 l/min	100 msh	150 µm
3365	13789	0,33 mm	0,013 in	65°	28 cm	0,45 l/min	100 msh	150 µm
3375	74930	0,33 mm	0,013 in	75°	32 cm	0,45 l/min	100 msh	150 µm
3390	73742	0,33 mm	0,013 in	90°	40 cm	0,45 l/min	100 msh	150 µm
3825	13797	0,38 mm	0,015 in	25°	15 cm	0,61 l/min	100 msh	150 µm
3850	7344	0,38 mm	0,015 in	50°	25 cm	0,61 l/min	100 msh	150 µm
3882	74948	0,38 mm	0,015 in	82°	34 cm	0,61 l/min	100 msh	150 µm
4650	19307	0,46 mm	0,018 in	50°	25 cm	0,95 l/min	60 msh	250 µm
4682	74955	0,46 mm	0,018 in	82°	35 cm	0,95 l/min	60 msh	250 µm
5370	150276	0,53 mm	0,021 in	70°	33 cm	1,28 l/min	60 msh	250 µm
6050	17004	0,60 mm	0,024 in	50°	31 cm	1,59 l/min	60 msh	250 µm





SATA

SATA GmbH & Co. KG
Domertalstraße 20
70806 Kornwestheim
Deutschland
Tel. +49 7154 811-100
Fax +49 7154 811-196
www.sata.com

Irrtümer und Änderungen vorbehalten. SATA, SATAjet, das SATA-Logo und/oder andere hier im Inhalt erwähnte SATA-Produkte sind entweder registrierte Marken oder Marken der SATA GmbH & Co. KG in den USA und/oder anderen Ländern.

{sata:drucknorm()}