

WAGNER

WAGNER DÜSENSORTIMENT



DAS WAGNER DÜSENSORTIMENT

- Breites Einsatzspektrum
- Technologievielfalt: Airless-, AirCoat-, HVLP- und Putzspritzdüsen
- Zuverlässig und langlebig

wagner-group.com

Düsen – Das Herzstück des Spritzens

Egal mit welcher Technologien Sie arbeiten – Airless, AirCoat, Putzspritzen mit Schneckenpumpen, HVLP oder XVLP – die Düsen und Luftkappen tragen entscheidend zur Oberflächenqualität bei. Neben der Pumpe selbst sind sie das Herzstück des Spritzvorgangs. Hier wird das Material zerstäubt, hier entscheidet sich wie fein die Tröpfchenbildung im Spritzstrahl ist, hier wird je nach Düsengröße viel oder wenig Material durch die Bohrung gepresst. Nur mit intakten Qualitätsdüsen erreichen Sie hochwertige Oberflächen, die Ihnen als Profi gerecht werden.

Machen Sie keine Kompromisse und setzen Sie auf WAGNER Qualität, von der Pumpe bis zur Düse. Denn nur wo WAGNER draufsteht ist auch WAGNER Qualität drin.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- Für die unterschiedlichen Materialien, die es im Markt gibt, stehen Ihnen **viele verschiedene Düsengrößen** zur Verfügung. Eine riesige Auswahl finden Sie in dieser Broschüre. Wir haben immer die richtige Düse für Ihre Anwendung.
- Unsere Düsen sind **perfekt auf unsere Pistolen abgestimmt**. Egal bei welcher Technologie: der Kern passt immer zu den Eigenschaften der Pistole und zerstäubt perfekt, egal ob Hoch- oder Niederdruckanwendung.
- Unsere Düsen sind **besonders langlebig**. Beste Verarbeitung und hochwertige Materialien sowie High-Tech bei der Bohrung des Düsenkerns garantieren eine besonders hohe Spritzqualität und langlebige Düsen. An der Qualität zu sparen heißt öfter neue Düsen einwechseln zu müssen – also mehr Aufwand und am Ende auch mehr Kosten für Sie.

1. Airless 2SpeedTip

Zwei Düsen in einer vereint

Die innovative Wendedüse von WAGNER vereint zwei Düsenkerne in einer Düse. Durch einfaches Drehen hat man immer die passende Düsengröße zur Hand. Dies ermöglicht eine optimale Anpassung an die zu beschichtende Oberfläche und sorgt für einen zeitsparenden Arbeitsablauf. Darüber hinaus signalisiert die Farbmarkierung auf der Düse den passenden Pistoleneinsteckfilter.

- Mehr Arbeitsflexibilität auf der Baustelle und in der Werkstatt
- Optimale Anpassung an das Spritzmaterial und die zu beschichtende Oberfläche
- Einfache Montage: Bringen Sie Ihre Airless-Pistole auf den neuesten Stand der Technik

Düse 1 - Flächen

Großer Winkel, große Düsenöffnung. Beste Flächenleistung, höchste Geschwindigkeit, größte Zeitersparnis.

Düse 2 - Beschneiden

Kleiner Winkel, kleine Düsenöffnung. Beste Kontrolle und präziser Farbauftrag. Ideal für Beschneidarbeiten!

Farbmarkierung

die Farbkennzeichnung des Einsatzes entspricht der Farbe des empfohlenen Pistoleneinsteckfilters.

Wechseln

Wechseln Sie im Handumdrehen zwischen den beiden Düsengrößen – mehr Arbeitsflexibilität auf der Baustelle und in der Werkstatt.

Zwei Düsenkerne

Zwei Düsenkerne aus Sinter Hartmetall übereinander angeordnet sorgen für eine doppelte Lebensdauer.



1.1 Airless 2SpeedTip – Lack

Garantiert einen schnellen Wechsel zwischen Flächen- und Beschneidarbeiten. 2SpeedTip Lackierdüsen sind lila gekennzeichnet.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Lack	L10 208/510	0.008 – 0.010 / 0.2 – 0.25	20 – 50	120 – 225	rot	271042
	L20 210/512	0.010 – 0.012 / 0.25 – 0.3	20 – 50	120 – 225	rot	271043
	L30 212/514	0.012 – 0.014 / 0.3 – 0.36	20 – 50	120 – 225	rot	271044

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

1.2 Airless 2SpeedTip – Dispersion

Breites Einsatzspektrum zur Verarbeitung von Grundierungen, Dispersionen, Flamm- / Korrosionsschutz. Für erstklassige Oberflächen. Dispersionsdüsen sind gelb gekennzeichnet.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Dispersion	D05 111/415	0.011 – 0.015 / 0.28 – 0.38	10 – 40	100 – 190	weiß	271062
	D07 113/417	0.013 – 0.017 / 0.33 – 0.43	10 – 40	100 – 190	weiß	271063
	D10 111/419	0.010 – 0.019 / 0.25 – 0.48	10 – 40	100 – 190	weiß	271045
	D20 115/ 421	0.015 – 0.021 / 0.38 – 0.53	10 – 40	100 – 190	weiß	271046
	D30 115/423	0.015 – 0.023 / 0.38 – 0.58	10 – 40	100 – 190	weiß	271047
	D40 117/427	0.017 – 0.027 / 0.43 – 0.69	10 – 40	100 – 190	weiß	271048

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

1.3 Airless 2SpeedTip – Spachtel

Diese Düse ist speziell für hochviskose Materialien wie Airless-Spritzspachtel ausgelegt und sorgt für einen optimalen Materialauftrag. Spachteldüsen sind orange gekennzeichnet.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter	Art.-Nr.
Spachtel	S05 225/629	0.025 – 0.029 / 0.64–0.75	20 – 60	120–270	-	271064
	S10 527/235	0.027 – 0.035 / 0.69–0.9	50 – 20	225–120	-	271049
	S20 539/243	0.039 – 0.043 / 0.99–1.1	50 – 20	225–120	-	271050
	S30 543/252	0.043 – 0.052 / 1.1–1.32	50 – 20	225–120	-	271051

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

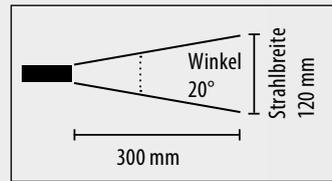
2. Airless TradeTip 3 Düsen

Langlebig im Set

Für die Qualität des Beschichtungsergebnisses ist unter anderem der Düsenkern verantwortlich. Denn dort wird das Material beim Durchtritt in einen Sprühstrahl zerteilt. TradeTip 3 Düsen sind extra langlebig: Die neuartige Düsenbohrung und Hartmetalllegierung reduzieren den Verschleiß und ermöglichen einen konstanten Spritzwinkel. Ein weiterer Vorteil: Die Düse ist besonders reinigungsfreundlich – einfach drehen und spülen – ganz ohne Werkzeug.

Düsenwinkel

Der Düsenwinkel legt die Breite des Spritzwinkels fest, hier z.B. Winkel 20°.



Der ideale Abstand zum Objekt beträgt immer ca. 300 mm



Bohrdurchmesser

Der Bohrdurchmesser (hier 0,017 inch) bestimmt das Durchflussvolumen und somit die Menge der aufgetragenen Farbe.

Gratis im Set

Im Set: Beim Kauf einer TradeTip3 Düse gibt es GRATIS den passenden Pistolenfilter und eine Doppeldichtung dazu.

2.1 Airless TradeTip 3 FineFinish

Top-Lackierdüse mit optimierten Eigenschaften der dritten Generation. Mit doppeltem Spezialkern für feinste Tröpfchenbildung und besonders hochwertige Oberflächen auch in niedrigen Druckbereichen. FineFinish Düsen sind lila gekennzeichnet.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Wasser- und lösemittelhaltige Lacke, Öle, Trennmittel	208	0.008 / 0.2	20	120	rot	554208
	308	0.008 / 0.2	30	150	rot	554308
	408	0.008 / 0.2	40	190	rot	554408
Kunstharzlacke, PVC-Lacke	210	0.010 / 0.25	20	120	rot	554210
	310	0.010 / 0.25	30	150	rot	554310
	410	0.010 / 0.25	40	190	rot	554410
	510	0.010 / 0.25	50	225	rot	554510
Lacke, Vorlacke, Grundlacke, Füller	212	0.012 / 0.3	20	120	rot	554212
	312	0.012 / 0.3	30	150	rot	554312
	412	0.012 / 0.3	40	190	rot	554412
	512	0.012 / 0.3	50	225	rot	554512
Füller, Rostschutzfarben	214	0.014 / 0.36	20	120	rot	554214
	314	0.014 / 0.36	30	150	rot	554314
	414	0.014 / 0.36	40	190	rot	554414
	514	0.014 / 0.36	50	225	rot	554514

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

2.2 Airless TradeTip 3

Die gelbe Standard-Düse bietet ein breites Einsatzspektrum zur Verarbeitung von Grundierungen, Lacken und Lasuren.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Wasserverdünnbare und lösmittelhaltige Lacke und Lackfarben, Öle, Trennmittel	107	0.007 / 0.18	10	100	rot	553107
	207	0.007 / 0.18	20	120	rot	553207
	307	0.007 / 0.18	30	150	rot	553307
	407	0.007 / 0.18	40	190	rot	553407
	109	0.009 / 0.23	10	100	rot	553109
	209	0.009 / 0.23	20	120	rot	553209
	309	0.009 / 0.23	30	150	rot	553309
	409	0.009 / 0.23	40	190	rot	553409
	509	0.009 / 0.23	50	225	rot	553509
	609	0.009 / 0.23	60	270	rot	553609
Kunstharzlacke, PVC-Lacke	111	0.011 / 0.28	10	100	rot	553111
	211	0.011 / 0.28	20	120	rot	553211
	311	0.011 / 0.28	30	150	rot	553311
	411	0.011 / 0.28	40	190	rot	553411
	511	0.011 / 0.28	50	225	rot	553511
	611	0.011 / 0.28	60	270	rot	553611
Lacke, Vorlacke, Grundlacke, Füller	113	0.013 / 0.33	10	100	rot	553113
	213	0.013 / 0.33	20	120	rot	553213
	313	0.013 / 0.33	30	150	rot	553313
	413	0.013 / 0.33	40	190	rot	553413
	513	0.013 / 0.33	50	225	rot	553513
	613	0.013 / 0.33	60	270	rot	553613
Füller, Rostschutzfarben	813	0.013 / 0.33	80	330	rot	553813
	115	0.015 / 0.38	10	100	gelb	553115
	215	0.015 / 0.38	20	120	gelb	553215
	315	0.015 / 0.38	30	150	gelb	553315
	415	0.015 / 0.38	40	190	gelb	553415
	515	0.015 / 0.38	50	225	gelb	553515
	615	0.015 / 0.38	60	270	gelb	553615
	715	0.015 / 0.38	70	300	gelb	553715
Rostschutzfarben, Latexfarben, Dispersionen	815	0.015 / 0.38	80	330	gelb	553815
	117	0.017 / 0.43	10	100	gelb	553117
	217	0.017 / 0.43	20	120	gelb	553217
	317	0.017 / 0.43	30	150	gelb	553317
	417	0.017 / 0.43	40	190	gelb	553417
	517	0.017 / 0.43	50	225	gelb	553517
	617	0.017 / 0.43	60	270	gelb	553617
	717	0.017 / 0.43	70	300	gelb	553717
	817	0.017 / 0.43	80	330	gelb	553817
	219	0.019 / 0.48	20	120	weiß	553219
	319	0.019 / 0.48	30	150	weiß	553319
	419	0.019 / 0.48	40	190	weiß	553419
519	0.019 / 0.48	50	225	weiß	553519	
619	0.019 / 0.48	60	270	weiß	553619	
719	0.019 / 0.48	70	300	weiß	553719	
819	0.019 / 0.48	80	330	weiß	553819	
919	0.019 / 0.48	90	385	weiß	553919	

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Flammschutz	221	0.021 / 0.53	20	120	weiß	553221
	321	0.021 / 0.53	30	150	weiß	553321
	421	0.021 / 0.53	40	190	weiß	553421
	521	0.021 / 0.53	50	225	weiß	553521
	621	0.021 / 0.53	60	270	weiß	553621
	721	0.021 / 0.53	70	300	weiß	553721
	821	0.021 / 0.53	80	330	weiß	553821
	Dachbeschichtungen	223	0.023 / 0.58	20	120	weiß
323		0.023 / 0.58	30	150	weiß	553323
423		0.023 / 0.58	40	190	weiß	553423
523		0.023 / 0.58	50	225	weiß	553523
623		0.023 / 0.58	60	270	weiß	553623
723		0.023 / 0.58	70	300	weiß	553723
823		0.023 / 0.58	80	330	weiß	553823
Dickschichtmaterialien, Korrosionsschutz, Spritz- spachtel		225	0.025 / 0.64	20	120	weiß
	325	0.025 / 0.64	30	150	weiß	553325
	425	0.025 / 0.64	40	190	weiß	553425
	525	0.025 / 0.64	50	225	weiß	553525
	625	0.025 / 0.64	60	270	weiß	553625
	725	0.025 / 0.64	70	300	weiß	553725
	825	0.025 / 0.64	80	330	weiß	553825
	227	0.027 / 0.69	20	120	weiß	553227
	327	0.027 / 0.69	30	150	weiß	553327
	427	0.027 / 0.69	40	190	weiß	553427
	527	0.027 / 0.69	50	225	weiß	553527
	627	0.027 / 0.69	60	270	weiß	553627
	827	0.027 / 0.69	80	330	weiß	553827
	229	0.029 / 0.75	20	120	weiß	553229
	329	0.029 / 0.75	30	150	weiß	553329
	429	0.029 / 0.75	40	190	weiß	553429
	529	0.029 / 0.75	50	225	weiß	553529
	629	0.029 / 0.75	60	270	weiß	553629
	231	0.031 / 0.79	20	120	weiß	553231
	331	0.031 / 0.79	30	150	weiß	553331
	431	0.031 / 0.79	40	190	weiß	553431
	531	0.031 / 0.79	50	225	weiß	553531
	631	0.031 / 0.79	60	270	weiß	553631
	731	0.031 / 0.79	70	300	weiß	553731
	831	0.031 / 0.79	80	330	weiß	553831
	233	0.033 / 0.84	20	120	weiß	553233
	333	0.033 / 0.84	30	150	weiß	553333
	433	0.033 / 0.84	40	190	weiß	553433
	533	0.033 / 0.84	50	225	weiß	553533
	633	0.033 / 0.84	60	270	weiß	553633
	235	0.035 / 0.9	20	120	weiß	553235
	335	0.035 / 0.9	30	150	weiß	553335
435	0.035 / 0.9	40	190	weiß	553435	
535	0.035 / 0.9	50	225	weiß	553535	
635	0.035 / 0.9	60	270	weiß	553635	
735	0.035 / 0.9	70	300	weiß	553735	
439	0.039 / 0.99	40	190	weiß	553439	
539	0.039 / 0.99	50	225	weiß	553539	
639	0.039 / 0.99	60	270	weiß	553639	

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Heavy-Duty-Applikationen	243	0.043 / 1.1	20	120	grün	553243
	443	0.043 / 1.1	40	190	grün	553443
	543	0.043 / 1.1	50	225	grün	553543
	643	0.043 / 1.1	60	270	grün	553643
	445	0.045 / 1.14	40	190	grün	553445
	545	0.045 / 1.14	50	225	grün	553545
	645	0.045 / 1.14	60	270	grün	553645
	451	0.051 / 1.3	40	190	grün	553451
	551	0.051 / 1.3	50	225	grün	553551
	651	0.051 / 1.3	60	270	grün	553651
	252	0.052 / 1.32	20	120	grün	553252
	455	0.055 / 1.4	40	190	grün	553455
	555	0.055 / 1.4	50	225	grün	553555
	655	0.055 / 1.4	60	270	grün	553655
	261	0.061 / 1.55	20	120	grün	553261
	461	0.061 / 1.55	40	190	grün	553461
	561	0.061 / 1.55	50	225	grün	553561
	661	0.061 / 1.55	60	270	grün	553661
	263	0.063 / 1.6	20	120	grün	553263
	463	0.063 / 1.6	40	190	grün	553463
565	0.065 / 1.65	50	225	grün	553565	
665	0.065 / 1.65	60	270	grün	553665	
267	0.067 / 1.7	20	120	grün	553267	
467	0.067 / 1.7	40	190	grün	553467	

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

3. Airless

HEA ProTip Düsen

High Efficiency Airless Technologie

High Efficiency Airless oder kurz HEA ist die neue innovative Technologie, die Anwendern durch ein revolutionäres Düsendesign erlaubt, mit weniger Sprühnebel bei maximaler Kontrolle und reduziertem Druck zu spritzen.

Alle Vorteile auf einen Blick

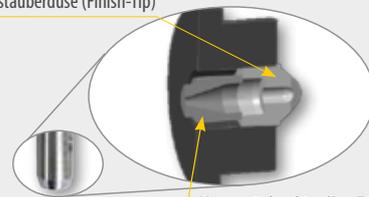
- Weniger Sprühnebel: Der niedrigere Spritzdruck führt zu einer Reduzierung des Sprühnebels um bis zu 55% bei kontrolliertem Farbverbrauch. Zusätzlich zur Materialeinsparung wird der Abdeckaufwand reduziert.
- Maximale Kontrolle: Der sanft auslaufende Spritzstrahl sorgt für bessere Deckkraft bei Überlappung der Bahnen und vermeidet harte Kanten. Ein Nachrollen der gespritzten Fläche ist nicht nötig. Dies führt zu einer einfachen und leicht beherrschbaren Technik mit "Gelinggarantie" auch für ungeübte Anwender.
- Lange Lebensdauer: Durch das robuste Düsendesign aus Hartmetall und den geringeren Spritzdruck, wird die Düse weniger verschlissen und kann doppelt so lange verwendet werden wie herkömmliche Airless Düsen. Auch die Lebensdauer des Gerätes selbst wird erhöht: Durch den geringeren Spritzdruck wird das System und dessen Komponenten weniger beansprucht.
- Oberflächenqualität: HEA sorgt für einen homogenen und gleichmäßigen Schichtaufbau auf allen Oberflächen und bietet deshalb eine hohe Oberflächenqualität vor allem gegenüber herkömmlichen Anwendungen mit Pinsel und Rolle.
- Ermüdungsfreies Arbeiten: Niederdruckspritzen sorgt für einen geringen Rückstoß der Pistole und garantiert so eine besonders angenehme und ermüdungsfreie Anwendung.

Bis zu **55%**
weniger Sprühnebel!



Zum Patent angemeldete Düsentechnologie

Zerstäuberdüse (Finish-Tip)



Vorzerstäuberdüse (Pre-Tip)

Zwei Düsenbohrungen direkt hintereinander garantieren auch in niedrigen Druckbereichen ein perfektes Spritzbild bei gleichzeitig hohem Materialdurchsatz. Sprühnebel reduziert sich auf ein Minimum.

HEA | HIGH EFFICIENCY
AIRLESS

100 bar Druck
HEA ProTip 517



HEA Technologie



Farbauftrag mit
HEA Technologie



150 bar Druck
Standard Airless Düse 517



Standard Airless Technologie



Farbauftrag mit
Standard Airless Technologie





Standard Düse für alle Airless-Geräte. Ideal in Verbindung mit den WAGNER TradeTip 3 Düsenhaltern.

Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Grundierungen, Lackfarben	211	0.011 / 0.28	20	120	rot	554211
	311	0.011 / 0.28	30	150	rot	554311
	411	0.011 / 0.28	40	190	rot	554411
	213	0.013 / 0.33	20	120	rot	554213
	313	0.013 / 0.33	30	150	rot	554313
	413	0.013 / 0.33	40	190	rot	554413
Grundierungen, Lackfarben, Dispersionen, Latexfarben	415	0.015 / 0.38	40	190	gelb	554415
	515	0.015 / 0.38	50	225	gelb	554515
	615	0.015 / 0.38	60	270	gelb	554615
Dispersionen, Latexfar- ben	417	0.017 / 0.43	40	190	weiß	554417
	517	0.017 / 0.43	50	225	weiß	554517
	617	0.017 / 0.43	60	270	weiß	554617
	519	0.019 / 0.48	50	225	weiß	554519
	619	0.019 / 0.48	60	270	weiß	554619
	521	0.021 / 0.53	50	225	weiß	554521
621	0.021 / 0.53	60	270	weiß	554621	

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

4. Airless TwinTip Düsen

Die innovativen Doppeldüsen haben gleich zwei Düsenbohrungen direkt übereinander. Dies garantiert auch in niedrigen Druckbereichen ein perfektes Spritzbild bei gleichzeitig hohem Materialdurchsatz. Overspray reduziert sich auf ein Minimum. Ideal beim Arbeiten an Fassaden. Zur optimalen Anpassung an die jeweilige Umgebung stehen verschiedene Größen zur Auswahl.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung (in inch / mm)	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite in (mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Beschneidearbeiten (Innen)	M213	0.013 / 0.33	20	110	weiß	1009213
Beschneidearbeiten (Fassade)	D215	0.021 / 0.53	20	100	weiß	1009215
Glatte Untergründe (Innen)	D316	0.021 / 0.53	25	130	weiß	1009316
Raue Untergründe (Innen), Glatte Untergründe (Fassade)	D317	0.023 / 0.59	25	130	weiß	1009317
Raue Untergründe (Fassade)	D319	0.027 / 0.69	25	130	weiß	1009319

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

5. Airless Flachstrahlverstelldüsen

Flachstrahlverstelldüsen bieten maximale Flexibilität. Sowohl Strahlbreite als auch Düsenbohrung lassen sich verstellen. Dadurch passt sich die Düse exakt auf das Material und das zu beschichtende Objekt an. Mit nur einer Düse können große Flächen beschichtet oder Beschneidearbeiten durchgeführt werden. Das hochwertige Material garantiert eine lange Lebensdauer der Düse, die zusätzlich mit einer zeitsparenden Selbstreinigungsfunktion überzeugt.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung in inch / mm	Strahlbreite in mm ¹	Art.-Nr.
Lacke	15	0.005 – 0.018 / 0.13 – 0.46	50 – 350	999057
Lacke, Füller	20	0.007 – 0.019 / 0.18 – 0.48	50 – 500	999053
Lacke, Dispersionen	28	0.011 – 0.026 / 0.28 – 0.66	80 – 550	999054
Lacke, Dispersionen, Rostschutzfarben	41	0.017 – 0.035 / 0.43 – 0.88	100 – 600	999055
Großflächenanstriche	49	0.021 – 0.054 / 0.53 – 1.37	100 – 400	999056

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

6. AirCoat Düsen ACF 3000

Die Dom-Geometrie und High-Tech Schleif- und Errodiervverfahren bei der Herstellung sorgen für eine sehr feine Zerstäubung, und das bei niedrigem Energieverbrauch (Materialdruck). Für eine lange Lebensdauer und geringen Verschleiß ist die Düse aus beständigem Hartmetall gefertigt. Die WAGNER AirCoat Düse garantiert brillante Lackiererergebnisse: Ein gleichmäßiges Spritzbild und extra weich verlaufende Randzonen sind sicher. Und das egal ob bei wenig oder viel Zerstäuberluft.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung in inch / mm	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Naturlacke, Farblose Lacke, Öle	07.10	0.007 / 0.18	10	55	rot	379107
	07.20	0.007 / 0.18	20	100	rot	379207
	07.40	0.007 / 0.18	40	195	rot	379407
	09.20	0.009 / 0.23	20	100	rot	379209
	09.30	0.009 / 0.23	30	145	rot	379309
	09.40	0.009 / 0.23	40	195	rot	379409
	09.50	0.009 / 0.23	50	250	rot	379509
	09.60	0.009 / 0.23	60	300	rot	379609
Kunsthharzlacke, PVC-Lacke, 2K-Lacke	11.10	0.011 / 0.28	80	55	rot	379111
	11.20	0.011 / 0.28	20	100	rot	379211
	11.30	0.011 / 0.28	30	145	rot	379311
	11.40	0.011 / 0.28	40	195	rot	379411
	11.50	0.011 / 0.28	50	250	rot	379511
	11.60	0.011 / 0.28	60	300	rot	379611
	11.80	0.011 / 0.28	80	400	rot	379811
Lacke, Vorlacke, Grund- lacke, Füller	13.10	0.013 / 0.33	10	55	rot, gelb	379113
	13.20	0.013 / 0.33	20	100	rot, gelb	379213
	13.30	0.013 / 0.33	30	250	rot, gelb	379313
	13.40	0.013 / 0.33	40	195	rot, gelb	379413
	13.50	0.013 / 0.33	50	250	rot, gelb	379513
	13.60	0.013 / 0.33	60	300	rot, gelb	379613
	13.80	0.013 / 0.33	80	400	rot, gelb	379813
Füller, Rostschutzfarben	15.10	0.015 / 0.38	10	55	gelb	379115
	15.20	0.015 / 0.38	20	100	gelb	379215
	15.30	0.015 / 0.38	30	145	gelb	379315
	15.40	0.015 / 0.38	40	195	gelb	379415
	15.50	0.015 / 0.38	50	250	gelb	379515
	15.60	0.015 / 0.38	60	300	gelb	379615
	15.80	0.015 / 0.38	80	400	gelb	379815
Rostschutzfarben, Latex- farben	17.20	0.017 / 0.43	20	100	gelb	379217
	17.30	0.017 / 0.43	30	145	gelb	379317
	17.40	0.017 / 0.43	40	195	gelb	379417
	17.50	0.017 / 0.43	50	250	gelb	379517
	17.60	0.017 / 0.43	60	300	gelb	379617
	17.80	0.017 / 0.43	80	400	gelb	379817
	19.20	0.019 / 0.48	20	100	gelb, weiß	379219
	19.30	0.019 / 0.48	30	145	gelb, weiß	379319
	19.40	0.019 / 0.48	40	195	gelb, weiß	379419
	19.50	0.019 / 0.48	50	250	gelb, weiß	379519
19.60	0.019 / 0.48	60	300	gelb, weiß	379619	
19.80	0.019 / 0.48	80	400	gelb, weiß	379819	

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunsthharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung in inch / mm	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Rostschutzfarben	21.20	0.021 / 0.53	20	100	weiß	379221
	21.40	0.021 / 0.53	40	195	weiß	379421
	21.50	0.021 / 0.53	50	250	weiß	379521
	21.60	0.021 / 0.53	60	300	weiß	379621
	21.80	0.021 / 0.53	80	400	weiß	379821
	23.40	0.023 / 0.58	40	195	weiß	379423
	23.60	0.023 / 0.58	60	300	weiß	379623
	23.80	0.023 / 0.58	80	400	weiß	379823

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

7. AirCoat Vorzerstäuberdüsen ACF 3000 Plus

AirCoat Vorzerstäuberdüsen sorgen für eine extra feine Zerstäubung auch bei niedrigem Lufteingangsdruck. Dies ist vor allem bei Wasserlacken, aber auch bei lösemittelhaltigen Farben wichtig. Mit Vorzerstäuberdüsen kann mit einer geringeren Material- und Luftmenge gearbeitet werden, es entsteht deutlich weniger Overspray und der Materialverbrauch sinkt. Im Vergleich zur Standard AirCoat Düse wird das Material direkt an der Abrisskante der Düse vorzerstäubt. Das Ergebnis: Ein besonders homogener und weicher Spritzstrahl.



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung in inch / mm	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Naturlacke, Farblose Lacke, Öle	208	0.008/0,20	20	100	rot	321208
	308	0.008/0,20	30	145	rot	321308
	408	0.008/0,20	40	195	rot	321408
	508	0.008/0,20	50	250	rot	321508
Kunstharzlacke, PVC-Lacke, 2K-Lacke	210	0.010/0,25	20	100	rot, gelb	321210
	310	0.010/0,25	30	145	rot, gelb	321310
	410	0.010/0,25	40	195	rot, gelb	321410
	510	0.010/0,25	50	250	rot, gelb	321510
	610	0.010/0,25	60	300	rot, gelb	321610
Lacke, Vorlacke, Grund- lacke, Füller	212	0.012/0,30	20	100	gelb	321212
	312	0.012/0,30	30	145	gelb	321312
	412	0.012/0,30	40	195	gelb	321412
	512	0.012/0,30	50	250	gelb	321512
	612	0.012/0,30	60	300	gelb	321612
	214	0.014/0,36	20	100	gelb	321214
	314	0.014/0,36	30	145	gelb	321314
	414	0.014/0,36	40	195	gelb	321414
514	0.014/0,36	50	250	gelb	321514	
614	0.014/0,36	60	300	gelb	321614	
Füller, Rostschutzfarben	216	0.016/0,41	20	100	gelb	321216
	316	0.016/0,41	30	145	gelb	321316
	416	0.016/0,41	40	195	gelb	321416
	516	0.016/0,41	50	250	gelb	321516
616	0.016/0,41	60	300	gelb	321616	

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob



Anwendung	Düsenmarkierung	Bohrung in inch / mm	Spritzwinkel (in °)	Strahlbreite (in mm ¹)	Pistolenfilter ²	Art.-Nr.
Rostschutzfarben, Latex- farben	218	0.018/0,46	20	100	gelb, weiß	321218
	318	0.018/0,46	30	145	gelb, weiß	321318
	418	0.018/0,46	40	195	gelb, weiß	321418
	518	0.018/0,46	50	250	gelb, weiß	321518
	618	0.018/0,46	60	300	gelb, weiß	321618
Rostschutzfarben	320	0.020/0,51	30	145	weiß	321320
	420	0.020/0,51	40	195	weiß	321420
	620	0.020/0,51	60	300	weiß	321620
	422	0.022/0,56	40	195	weiß	321422
	622	0.022/0,56	60	300	weiß	321622

¹Strahlbreite (mm) bei ca. 30 cm Abstand zum Objekt und 10 MPa Druck, mit Kunstharzlack 20 DIN-Sekunden.

²Rot: 180 Maschen extra fein, Gelb: 100 Maschen fein, Weiß: 50 Maschen mittel, Grün: 30 Maschen grob

8. HVLP FineCoat Düsen

FineCoat Düsen sind aus hochwertigem und robustem Metall und haben eine besonders reinigungsfreundliche Form. Die präzise Düsenbohrung in Kombination mit der Luftkappe ermöglicht einen nebelarmen Farbauftrag. Für unterschiedliche Pistolen sind jeweils mehrere Düsen in verschiedenen Größen erhältlich. So kann eine große Materialvielfalt verarbeitet werden.

	Bezeichnung	Artikelnr.
Spritzdüsenset für Fine- Coat Split Gun	Spritzdüsenset; für FineCoat Split Gun; Nr. 2; Ø 0,8 mm	529209
	Spritzdüsenset; für FineCoat Split Gun; Nr. 3; Ø 1,3 mm	529210
	Spritzdüsenset; für FineCoat Split Gun; Nr. 4; Ø 1,8 mm	529211
	Spritzdüsenset; für FineCoat Split Gun; Nr. 5; Ø 2,2 mm	529212
	Spritzdüsenset; für FineCoat Split Gun; Nr. 6; Ø 2,4 mm	529213
	Spritzdüsenset; für FineCoat Split Gun; Nr. 7; Ø 2,6 mm	529214

	Bezeichnung	Artikelnr.
Spritzdüsenset für Fine- Coat Gun	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 1; Ø 0,5 mm	276155
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 2; Ø 0,8 mm	276254
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 3; Ø 1,3 mm	276227
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 4; Ø 1,8 mm	276228
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 5; Ø 2,2 mm	276229
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 6; Ø 2,5 mm	276245
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 7; Ø 2,7 mm	524211
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 8; Ø 3,0 mm	261021
	Spritzdüsenset; für FineCoat Pistole; Nr. 9; Ø 4,0 mm	261022

	Bezeichnung	Artikelnr.
Heizkörper Verlängerungs- düse	FineCoat Heizkörperverlängerungsdüse RN30; nur für FineCoat Pistole (Art.-Nr. 0277 035)	261020





Düsen für WSL 50/60	Bezeichnung	Artikelnr.
	Düse; d = 03 mm; 6KT.22; für WSL 50/60	261470
	Düse; d = 04 mm; 6KT.22; für WSL 50/60	261463
	Düse; d = 06 mm; 6KT.22; für WSL 50/60	261464
	Düse; d = 08 mm; 6KT.22; für WSL 50/60	261465
	Düse; d = 10 mm; 6KT.22; für WSL 50/60	261466
	Düse; d = 12 mm; 6KT.22; für WSL 50/60	261469

9. Strukturdüsen für Putzarbeiten

Die robusten Strukturdüsen für Putzarbeiten mit Schneckenpumpen sind perfekt auf die Automatik- und Pneumatiklanzen abgestimmt. Bestehend aus hochwertigem Edelstahl sind sie äußerst robust und widerstandsfähig auch beim Einsatz mit gefüllten Medien. Verschiedene Größen für eine perfekte Abstimmung auf das jeweilige Material stehen zur Wahl. Die Düsen sind einzeln oder als Düsenatz erhältlich.



	Bezeichnung	Artikelnr.
Strukturdüsen für Automatik- und Pneumatiklanzen	Strukturdüse Edelstahl; 04 mm	268779
	Strukturdüse Edelstahl; 05 mm	348915
	Strukturdüse Edelstahl; 06 mm	268780
	Strukturdüse Edelstahl; 07 mm	348916
	Strukturdüse Edelstahl; 08 mm	268781
	Strukturdüse Edelstahl; 09 mm	348917
	Strukturdüse Edelstahl; 10 mm	268782
	Strukturdüse Edelstahl; 12 mm	342327
	Strukturdüse Edelstahl; 15 mm	342328



	Bezeichnung	Artikelnr.
Strukturdüsenatz für Automatik- und Pneumatiklanzen	Strukturdüsenatz Edelstahl; 4/6/8/10 mm	268905

10. Unterputzdüsen für Putzarbeiten

Speziell für Unterputzarbeiten. Die Düsen ermöglichen es besonders große Schichtstärken aufzutragen.



	Bezeichnung	Artikelnr.
Unterputzdüsen für Unterputzlanzen	Unterputzdüse; 14 mm	268746
	Unterputzdüse; 16 mm	268747
	Unterputzdüse; 18 mm	268748



WAGNER in Social Media

Folgen Sie uns auf den Social Media Plattformen und bleiben Sie auf dem neuesten Stand. Profitieren Sie außerdem von unseren hilfreichen Anleitungs- und Anwendungsvideos.



www.wagner-group.com/facebook-handwerk



www.wagner-group.com/youtube-handwerk

Düsenzubehör

Airless Düsenhalter

Perfekter Halt für jede Düse	Artikel-Nr.
Berührungsschutz; für Flachstrahlverstelldüse (01)	0097 294
Dichtung; für Düsenmontage	0043 052
Doppeldichtungsset; 5 Stück; für TradeTip 3 Düsen (02)	0556 037
Düsenhalter; 2SpeedTip (03)	0271 065
Düsenhalter; TwinTip; für nebelreduziertes Spritzen (04)	1006 001
Satteldichtung; für TwinTip Düsenhalter	1006 700
Düsenhalter; TradeTip 3; F-Gewinde 11/16" (05)	0289 391
Düsenhalter; TradeTip 3; G-Gewinde 7/8"	0289 390

Pistoleneinsteckfilter (06)

Vermeiden Düsenstopfer	Artikel-Nr.
Pistoleneinsteckfilter rot; 180 MA; 0,084 mm MW; extra fein	0034 383
Pistoleneinsteckfilter gelb; 100 MA; 0,14 mm MW; fein	0043 235
Pistoleneinsteckfilter weiß; 50 MA; 0,31 mm MW; medium	0034 377
Pistoleneinsteckfilter grün; 30 MA; 0,56 mm MW; grob	0089 323

Jeweils auch im 10er Pack erhältlich. Weiter Informationen finden Sie auf www.wagner-group.com

AirCoat Düsenverlängerung (07)

Mehr Flexibilität für schwer erreichbare Flächen	Artikel-Nr.
AirCoat Düsenverlängerung, 30 cm	0394 090



AirCoat Luftkappen

Perfekter Luftstrom bei jedem Material	Artikel-Nr.
Blau für wasserverdünnbare Materialien (Wasserlack); inkl. Überwurfmutter (08)	0394 911
Grün für wasserbasierende und lösemittelhaltige Materialien inkl. Überwurfmutter (09)	0394 912
Rot für lösemittelhaltige Materialien (Lösemittellack) inkl. Überwurfmutter (10)	0394 910
Überwurfmutter komplett (11)	0394 921

Reinigen / Aufbewahren / Konservieren

Immer alles in bester Ordnung	Artikel-Nr.
TipClean; Behälter inkl. Spezialreiniger (12)	0097 108
TipClean Box; Behälter inkl. Spezialreiniger (24 Stück)	0097 109
TipClean; Nachfüllflasche; 1 Liter	0097 110
Düsenreinigungsnadelsatz; 0,05 - 0,50 mm; 12 Stück	8612 001

Für weiteres Zubehör kontaktieren Sie bitte den Fachhändler Ihres Vertrauens oder schlagen Sie online in unserem Gesamtkatalog auf www.wagner-group.com/kompass nach.

Unsere Profi-Qualität überzeugt. Versprochen.

Machen Sie aus 3 Standard Garantie-Jahren 5 WAGNER Profi-Jahre! Das ist einmalig in der Branche! Registrieren Sie sich online unter www.wagner-group.com/profi-garantie oder scannen Sie den QR-Code mit dem Handy ein!



Abbildungen können abweichen.

Bei Ihrem WAGNER-Fachhändler:

Kessner®
Profispritztechnik



Michael Kessner
Profispritztechnik
Zum Peckenkamp 13
49328 Melle
Germany

Telefon +49 (0)5226 8873155
Telefax +49 (0)5226 8873153
Mobil +49 (0)160 2229990
E-Mail mail@profispritztechnik.de
Internet www.profispritztechnik.de