

# AA G40 Automatik

Luftunterstützte Spritzpistolen



*G40 Automatik*

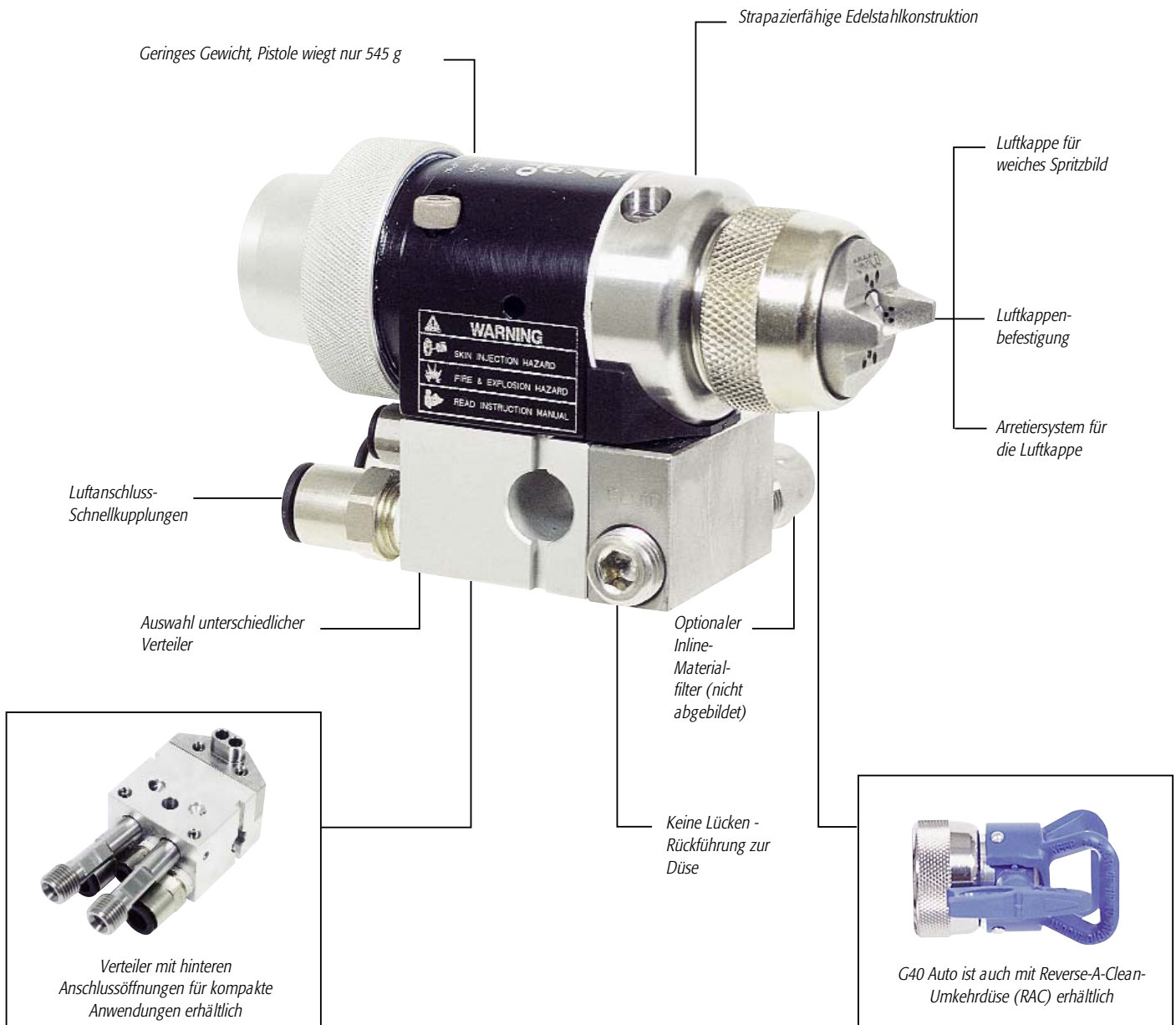
*G40 Automatik mit Verteiler*

**Hochwertiges Finish und höhere Produktionsgeschwindigkeiten für Holz- und allgemeine Metalllackieranwendungen**

## **EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE**

- Extrem leichte Pistole, nur 545 g
- Verbesserte Spritzdüse für gleichmäßige Zerstäubung und unübertroffene Finish-Qualität
- AAP-Präzisionsdüsen ermöglichen ein engeres Spritzbild und präzise Positionierung
- Höherer Auftragswirkungsgrad durch niedrigeren Material- und Luftdruck
- Weniger Teile bedeuten niedrigere Reparaturkosten
- Das Arretiersystem für die Luftkappe sorgt für schnelle und präzise Positionierung in vertikaler und horizontaler Position

## Besonderheiten der AA-Serie



## Typische Anwendungsbereiche

- Holz und Möbel
- Lederzurichtung
- Fertigung von Möbeln und Teilen aus Metall
- Metallwaren

## Typische Flüssigkeitsverarbeitungen

- Klarlacke
- Säurekatalysierte Materialien
- Epoxyd- und Polyurethanmaterialien auf Lösungsmittelbasis
- Polyurethanmaterialien auf Wasserbasis
- Katalysierte Zweikomponentenmaterialien

## Technische Daten

Zulässiger Materialdruck	276 bar (27,6 MPa)
Zulässiger Arbeitsluftdruck	7 bar (0,7 MPa)
Max. Zylinderluftdruck	7 bar (0,7 MPa)
Mindeststelldruck	3,5 bar (0,3 MPa)
Abzugsgeschwindigkeit	60 ms (ganz offen oder geschlossen)
Max. Materialtemperatur	49° C
Benetzte Teile	Edelstahl, Hartmetall, UHMWPE, Acetal, Polyethylen, chemikalienbeständiges Fluorelastomer, PTFE, Polyimid
Pistolen­gewicht	545 g
Gewicht von Pistole und Verteiler	770 g
Luft­ein­lass	
Zerstäuberluft	Rohr mit 3/8 Zoll Ø
Gebäl­seluft	Rohr mit 3/8 Zoll Ø
Zylinderluft	Rohr mit 1/4 Zoll Ø
Ma­te­rie­lein­lass	1/4 Zoll NPSM
Ab­mes­sun­gen (ohne An­sch­lus­sstü­cke)	135 mm L x 76 mm H x 51 mm B
Betriebsanleitung	311052

## Bestellinformationen

### BESTELLINFORMATIONEN

- 288046 Standardpistole**  
Mit Hartmetallnadel/-kugel und Hartmetall-Diffusorsitz. Gewünschte AAP-Präzisionsspritzdüse wird bei Bestellung spezifiziert.
- 288044 Säurekatalysator-Pistole**  
Spezielle Konstruktion für dünnflüssige, nicht-abrasive oder säurehär­ten­de Materialien. Enthält Edelstahlnadel/-kugel und Acetalsitz. Gewünschte AAP-Präzisionsspritzdüse wird bei Bestellung spezifiziert.
- 288053 Reverse-A-Clean®-Pistole (RAC)**  
Mit RAC-Umkehrdüse zur Reduzierung von Stillstandszeiten durch häufige Düsenverstopfungen. Enthält Hartmetallnadel und -sitz, Düsen­schutz-Luft­kappe und eine Auswahl an LTX- oder FFT-Spritzdüsen.

### Verteiler *(Für jede Pistole ist ein Verteiler erforderlich.)*

- 288221** Verteiler mit unteren Materialöffnungen
- 288217** Verteiler mit seitlichen Materialöffnungen
- 288224** Verteiler mit manueller Sprühregelung und seitlichen Materialöffnungen
- 288160 Verteiler mit hinteren Anschlussöffnungen**  
Verteiler mit hinterem Materialaustrittsanschluss. Für robotische oder kompakte Anwendungen
- 288197 Verteiler-Adapterplatte**  
Zur Befestigung des Verteilers an unterschiedlichen Schraubenanordnungen

### ZUBEHÖR

- 249140 HVLP-Druckprüfsatz**  
Zur Kontrolle des Luftkappendrucks bei unterschiedlichen Versorgungs­luft­drücken.  
Darf nicht beim Spritzen verwendet werden.
- 249598 Nadelreinigungssatz**  
Der Satz enthält Haken zur Reinigung von verstopften Pistolendüsen.
- 15C161 Ultimativer Pistolenreinigungssatz**  
Der Satz enthält Bürsten und Werkzeuge zur Pistolenwartung
- 249424 Acetalsitz-Reparatur­satz**  
Der Satz enthält Austausch-Acetalsitz (Packung mit 10 St.), und Sitzmutter
- 249456 Hartmetallsitz-Reparatur­satz**  
Der Satz enthält Hartmetallsitz, Sitzmutter und Sitzdichtung
- 287962 Edelstahlsitz-Reparatur­satz**  
Der Satz enthält einen vormontierten Diffusor mit Edelstahlsitz für pigmentierte säurehärten­de Materialien
- 253032 Luftkappen-Dichtungssatz**  
Packung mit 5 Dichtungen und 5 O-Ringen für die Luftkappe
- 248936 RAC-Acetal­dichtung**  
Packung mit fünf RAC-Austauschdichtungen aus Kunststoff (Acetal)
- 287917 RAC-Umrüst­satz**  
Zur Umrüstung einer Pistole von einer Standard-Luftkappe und AAP-Spritzdüse zu einer RAC-Luftkappe und LTX-Spritzdüse

# Düsenauswahltabelle

## AAP-Düsentabelle

Alle Düsen in der AAP-Auswahltabelle können an G40-Pistolen der Modelle 288046 und 288044 verwendet werden. Bestellen Sie die gewünschte Düse (Artikel-Nr. AAPxxx) aus der Auswahltabelle unten.

Bohrungsgröße Zoll (mm)	*Materialabgabe, fl oz/min (l/Min.) bei 41 bar (4,1 MPa, 600 psi)		Maximale Spritzbildbreite bei 300 mm						
	bei 70 bar (7,0 MPa, 1000 psi)		4 bis 5 (125)	6 bis 7 (175)	8 bis 9 (225)	10 bis 11 (275)	12 bis 13 (325)	14 bis 15 (375)	16 bis 17 (425)
† 0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)	209	309	409	509			
† 0,011 (0,279)	10,0 (0,3)	13,0 (0,4)	211	311	411	511	611		
0,013 (0,330)	13,0 (0,4)	16,9 (0,5)	213	313	413	513	613	713	
0,015 (0,381)	17,0 (0,5)	22,0 (0,7)	215	315	415	515	615	715	815
0,017 (0,432)	22,0 (0,7)	28,5 (0,85)		317	417	517	617	717	817
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)			419	519	619	719	
0,021 (0,533)	35,0 (1,0)	45,4 (1,36)			421	521	621		

† Diese Düsengrößen enthalten einen Düsenfilter MW 150

\*Düsen werden mit Wasser getestet

## RAC-Umkehrdüsen

### FFT-, LTX-Spritzdüsen

Bestellen Sie die gewünschte Düse (Artikel-Nr. FFTxxx bzw. LTXxxx) aus der Auswahltabelle unten. Alle Düsen in der Tabelle können an G40-RAC-Pistolen des Modells 288053 verwendet werden. Die RAC-Luftkappe kann auch breite RAC-Düsen (WRXxxx) aufnehmen. Siehe Betriebsanleitung 311052. Das RAC-Gehäuse 15F442 wird separat bestellt.

Bohrungsgröße Zoll (mm)	*Materialabgabe, fl oz/min (l/Min.) bei 140 bar (14,0 MPa, 2000 psi)	Maximale Spritzbildbreite bei 300 mm								
		2 bis 4 (100)	4 bis 6 (150)	6 bis 8 (200)	8 bis 10 (250)	10 bis 12 (300)	12 bis 14 (350)	14 bis 16 (400)	16 bis 18 (450)	18 bis 20 (500)
0,008 (0,203)	8,8 (0,26)		208	308						
0,009 (0,229)	11,2 (0,33)		209	309						
0,010 (0,254)	13,9 (0,41)		210	310	410	510				
0,011 (0,279)	16,6 (0,49)		211	311	411	511				
0,012 (0,305)	19,9 (0,59)		212	312	412	512	612			
0,013 (0,330)	23,3 (0,69)		213	313	413	513				
0,014 (0,356)	27,0 (0,80)		214	314	414	514	614			
0,015 (0,381)	30,8 (0,91)		215	315	415	515	615			
0,017 (0,432)	39,5 (1,17)		217	317	417	517	617			
0,019 (0,483)	49,7 (1,47)		219	319	419	519	619			
0,021 (0,533)	60,5 (1,79)			321	421	521	621	721		
0,023 (0,584)	72,7 (2,15)				423	523	623			
0,025 (0,635)	85,9 (2,54)					525	625			
0,027 (0,686)	100,0 (2,96)					527	627		827	
0,029 (0,737)	115,6 (3,42)						629			
0,031 (0,787)	131,8 (3,90)						531	631		
0,033 (0,838)	149,4 (4,42)									
0,035 (0,889)	168,4 (4,98)						535	635		

FFTxxx = grün

LTXxxx = blau

Alle in dieser Dokumentation enthaltenen Daten entsprechen dem aktuellen Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Änderungen vorbehalten.

Graco ist nach ISO 9001 zertifiziert.

**Kessner**®  
Profispritztechnik



Michael Kessner  
Profispritztechnik  
Zum Beckenkamp 13  
49328 Melle  
Germany

Telefon +49 (0)5226 8873155  
Telefax +49 (0)5226 8873153  
Mobil +49 (0)160 2229980  
E-Mail mail@profispritztechnik.de  
Internet www.profispritztechnik.de

GRACO N.V.  
Industrieterrein Oude Bunders  
Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen  
Tel: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777  
E-mail: info@graco.be • Internet: www.graco.be

